

СОГЛАСОВАНО

Заместитель Генерального директора  
АО "ЦНИИПромзданий"

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
ООО "НТЦ Гидрол-Кровля"

\_\_\_\_\_ СМ. Гликин

“ ”

\_\_\_\_\_ 2001 г.

\_\_\_\_\_ Я.И.Зельманович

“ ”

\_\_\_\_\_ 2001 г.

**ДОПОЛНЕНИЯ**

**к "Рекомендациям по проектированию и устройству кровель С применением рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов РУБЕМАСТ"**

Руководитель отдела кровель  
АО "ЦНИИПромздалий"  
\_\_\_\_\_ А.М. Воронин

Ведущий специалист ООО "НТЦ Гидрол-Кровля"  
\_\_\_\_\_ В.Д Могилевский

Заведующий лабораторией кровельных работ  
АОЗТ "ЦНИИОМТП"  
\_\_\_\_\_ В.Б. Белевич

г. Москва - 2001 г.

Рулонные битумные наплавливаемые материалы с мастичным слоем "Рубемаст" содержат картонную основу, пропитанную мягкими битумами марок БНК-40/180 или БНК-45/190, с нанесенным на обе стороны пропитанного картона высококачественным эластичным битумно-минеральным составом из битума БНК 90/30.

Эластичные покровные составы "Рубемаста" соответствуют требованиям, предъявляемым к приклеивающим кровельным мастикам для наклейки рубероидов. Это позволит применять "Рубемаст" на кровлях с уклоном от 0 до 25%.

По основным техническим характеристикам "Рубемаст" соответствует лучшим образцам битумных материалов, выпускаемых зарубежными фирмами (разрывная нагрузка до 343Н (35 кгс), выдерживает гибкость на брусе с закруглением радиусом 25,0 мм при температуре 5 °С, имеет температуру хрупкости покровного состава до минус 15 °С).

Материал "Рубемаст" выпускается картонно-рубероидными заводами с пылевидной (для верхних и нижних слоев кровельного ковра), чешуйчатой и крупнозернистой, в том числе окрашенной минеральной посыпкой (для верхних слоев кровли).

По ТУ 21-5744710-505-90 с изм. 1-1У "Материал рулонный кровельный наплавливаемый Рубемаст" предусмотрен выпуск двенадцати марок материала на картонной основе массой 500, 450, 400, 350 г/м<sup>2</sup> с наплавливаемым слоем 1,5 и 2,0 г/м<sup>2</sup>:

- Рубемаст РНК-500-2,0 для верхнего слоя кровельного ковра
- Рубемаст РНЦ-500-2,0 для верхнего слоя кровельного ковра
- Рубемаст РНП-500-2,0 для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра
- Рубемаст РНК-450-2,0 для верхнего слоя кровельного ковра
- Рубемаст РНП-450-2,0 для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра
- Рубемаст РНК-450-1,5 для верхнего слоя кровельного ковра
- Рубемаст РНК-400-1,5 для верхнего слоя кровельного ковра
- Рубемаст РНЧ-400-1,5 для верхнего слоя кровельного ковра
- Рубемаст РНП-400-1,5 для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра
- Рубемаст РНК-350-1,5 для верхнего слоя кровельного ковра Рубемаст РНЧ-350-1,5 для верхнего слоя кровельного ковра Рубемаст РНП-350-1,5 для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра

Обозначение маркировки:

Рубемаст (Р), наплавливаемый (Н), с мелкозернистой и пылевидной (П), крупнозернистой (К), цветной (Ц), чешуйчатой (Ч) посыпкой, числа 350, 400, 420, 450, 500 обозначают вес 1 м<sup>2</sup>/г картонной основы материала, числа 1,5 и 2,0 - массу наплавливаемого (нижнего) слоя материала в г/м<sup>2</sup>.

Устройство кровель из Рубемаста не предусматривает применение горячих приклеивающих мастик. Это резко сокращает производственные затраты в строительстве, исключает частые нарушения технологии приготовления горячих мастик на стройплощадке, а также их перерасход при выполнении кровельных работ. Исключение неритмичных поставок дефицитного битума для устройства кровель, машин и механизмов для транспортировки и нанесения мастик, горячих процессов при выполнении кровельных работ обеспечивают повышение безопасности труда рабочих, общей культуры производства и качество кровель.

Применение Рубемаста сокращает число материалов в кровле на один слой по сравнению с традиционным рубероидом. Это обеспечивает снижение материалоемкости кровель не менее, чем на 25%.

Трудозатраты при устройстве кровель из "Рубемаста" сокращаются в 2-3 раза.

Кровли из Рубемаста с крупнозернистой посыпкой не требуют гравийной защиты (за исключением ендов по ширине усиления основного водоизоляционного ковра).

Настоящие Дополнения к "Рекомендациям по проектированию и устройству кровель из

рулонных битумных наплавляемых материалов "Рубемаст" являются дополнением к СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные работы" и СНиП П-26-76.

### Конструкции кровель из материалов рулонных кровельных наплавляемых Рубемаст

Уклон кровли, %	Основной водоизоляционный ковер	Защитный слой
Менее 1,5	4 слоя материала Рубемаст марок РНП-500-2,0 и/или РНП-450-2,0 и/или РНП-350-1,5	Слой гравия или крупнозернистой посыпки, наклеенных на мастике
	3 нижних слоя из материала Рубемаст марок РНП-500-2,0 и/или РНП-450-2,0 и/или РНП-350-1,5 1 верхний слой из материала Рубемаст марок РНК-500-2,0 или РНЦ-500-2,0 или РНК-450-2,0 или РНК-450-1,5 или РНК-400-1,5 или РНЧ-400-1,5 или РНК-350-1,5 или РНЧ-350-1,5	Крупнозернистая посыпка на верхнем слое Рубемаста
1,5 менее 10	3 слоя материала Рубемаст марок РНП-500-2,0 и/или РНП-450-2,0 и/или РНП-350-1,5	Слой гравия или крупнозернистой посыпки, наклеенных на мастике
	2 нижних слоя из материала Рубемаст марок РНП-500-2,0 и/или РНП-450-2,0 и/или РНП-350-1,5 1 верхний слой из материала Рубемаст марок РНК-500-2,0 или РНЦ-500-2,0 или РНК-450-2,0 или РНК-450-1,5 или РНК-400-1,5 или РНЧ-400-1,5 или РНК-350-1,5 или РНЧ-350-1,5	Крупнозернистая посыпка на верхнем слое Рубемаста
10 менее 25	2 нижних слоя из материала Рубемаст марок РНП-500-2,0 и/или РНП-450-2,0 и/или РНП-350-1,5 1 верхний слой из материала Рубемаст марок РНК-500-2,0 или РНЦ-500-2,0 или РНК-450-2,0 или РНК-450-1,5 или РНК-400-1,5 или РНЧ-400-1,5 или РНК-350-1,5 или РНЧ-350-1,5	Крупнозернистая посыпка на верхнем слое Рубемаста